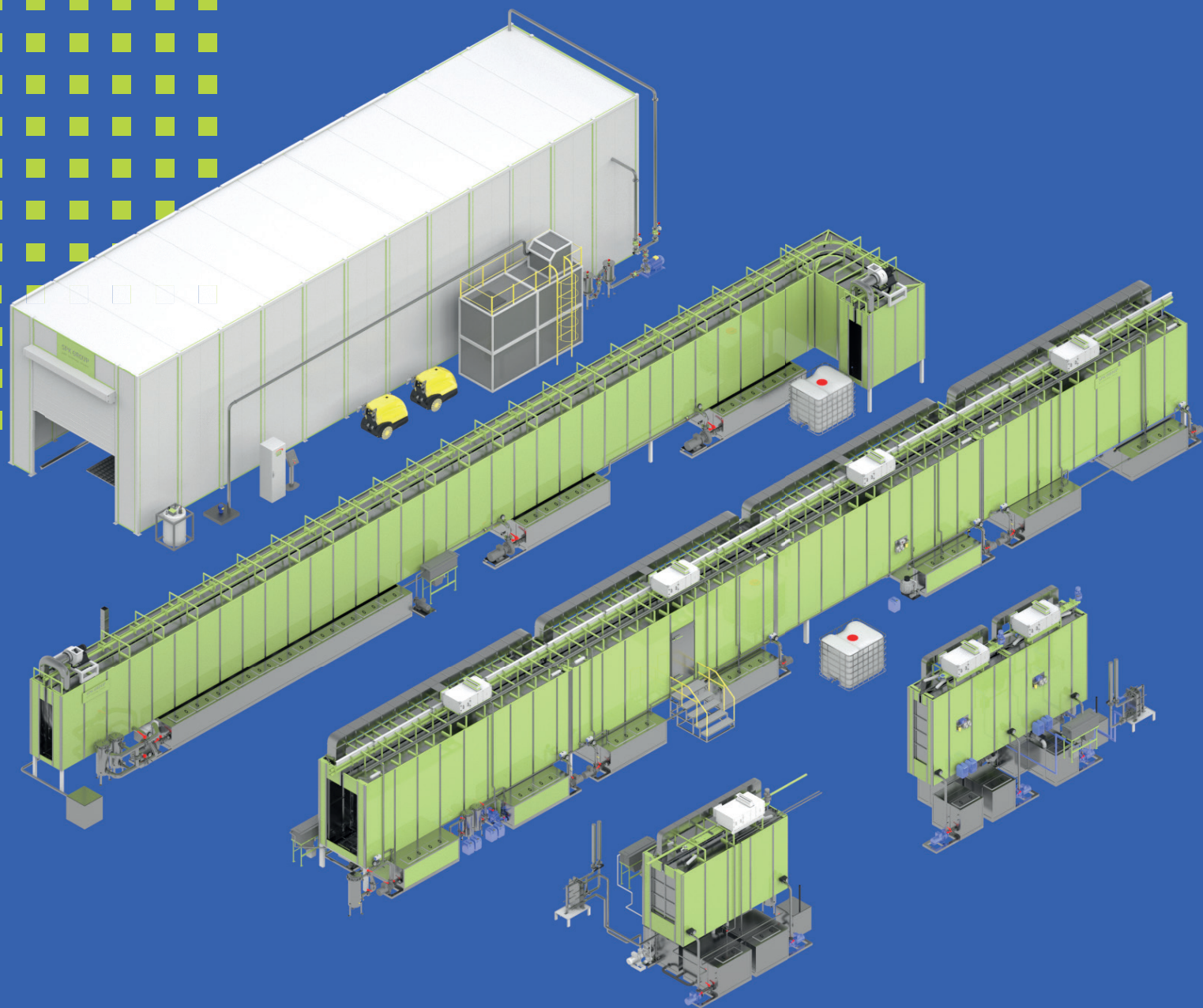


**SPK**   
GROUP



**Продукты для химической  
обработки поверхности**



продукт	описание	субстрат	применение	параметры процесса
<b>Технология аморфного (железо-) фосфатирования</b>				
СМА-393	Одновременное обезжиривание/очистка и фосфатирование изделий. Жидкий однокомпонентный продукт для приготовления и корректировки ванны.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий	Распыление	Температура: 30-60°C Концентрация: 20-30 г/л Время обработки: 120-240 с
СМА-391	Одновременное обезжиривание/очистка и фосфатирование изделий. Жидкий однокомпонентный продукт для приготовления и корректировки ванны.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий Пластик	Распыление	Температура: 50-60°C Концентрация: 20-30 г/л Время обработки: 120-240 с
СМА-392	Аморфное фосфатирование. Жидкий однокомпонентный продукт для заправки и корректировки ванны. Для одновременного обезжиривания и фосфатирования необходимы моющие добавки линейки Gardobond-Additive.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий	Погружение Распыление	Температура: 55-60°C Концентрация: 15-50 г/л Время обработки: 120-600 с
СМА-390	Одновременное обезжиривание/очистка и фосфатирование изделий. Жидкий однокомпонентный продукт для приготовления и корректировки ванны.	Сталь Оцинкованная сталь	Распыление	Температура: 30-60°C Концентрация: 10-40 г/л Время обработки: 60-180 с
<b>Технология аморфного (железо-) фосфатирования с применением аппаратов высокого давления</b>				
СМА-396	Жидкий однокомпонентный продукт для обезжиривания/фосфатирования под высоким давлением	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий	Распыление под высоким давлением	Температура: 50-80°C Концентрация: 15-40 г/л Время расп.: 30-60 с/м <sup>2</sup> Время реакции: 1-2 мин Давление: 20-100 бар
<b>Конверсионные покрытия на основе циркония</b>				
СМА-332	Жидкий продукт для нанесения конверсионного покрытия, не содержит фосфатов. Замена процесса аморфного фосфатирования с улучшенными антикоррозионными свойствами. Для одновременного обезжиривания и нанесения конверсионного покрытия необходимы моющие добавки линейки Gardobond-Additive.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий	Распыление	Температура: 25-55°C Концентрация: 12-18 г/л Время: 60-180 с
СМА-370	Жидкий концентрированный продукт для нанесения конверсионного покрытия. Замена процесса аморфного фосфатирования с улучшенными антикоррозионными свойствами. Для одновременного обезжиривания и нанесения конверсионного покрытия необходимы моющие добавки линейки Gardobond-Additive.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий Пластик	Распыление	Температура: 25-50°C Концентрация: 20-30 г/л Время: 60-120 с

продукт	описание	субстрат	применение	параметры процесса
<b>Конверсионные покрытия на основе циркония</b>				
СМА-356	Продукт для процесса бесхромовой пассивации изделий. Продукт может использоваться без последующей промывки.	Алюминий	Погружение Распыление	Температура: 20-30°C Концентрация: 10-15 г/л Время: 30-90 с
СМА-710	Жидкий беспромывочный обезжириватель для ручного применения.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий Медь Латунь	Ручная протирка	Температура: Без нагрева Концентрация: 60-200 г/л Время: 5-30 с
<b>Жидкие щелочные очистители (обезжириватели)</b>				
СМА-142	Мягкий щелочной обезжириватель, предназначен для использования в моечных камерах и ультразвуковых моечных установках.	Алюминий Сталь Оцинкованная сталь	Распыление	Температура: 50-65°C Концентрация: 8-30 г/л Время: 120-240 с
СМА-150	Сильный щелочной обезжириватель, предназначен для обезжиривания, дефосфатирования и удаления остатков волоочильных смазок	Сталь Оцинкованная сталь	Распыление Погружение	Температура: 50-98°C Концентрация: 30-200 г/л Время: 2-20 мин
<b>Щелочные порошковые очистители (обезжириватели)</b>				
СМА-188	Мягкий, без силикатный порошковый обезжириватель.	Алюминий Сталь Оцинкованная сталь Сплавы магния	Погружение	Температура: 50-75°C Концентрация: 20-50 г/л Время: 2-10 мин
<b>Продукты для химической очистки линий подготовки поверхности</b>				
СМА-730	Кислотный продукт для удаления осадка в ваннах, теплообменниках на линиях фосфатирования.	Нержавеющая сталь	Распыление Погружение	Температура: 15-40°C Концентрация: 25-150 г/л
<b>Продукты для удаления лакокрасочных покрытий</b>				
СМА-720	Щелочной продукт для смывки ЛКП. Не содержит хлористого метилена, фенола и крезолов.	Сталь Оцинкованная сталь Алюминий	Погружение	Температура: 20-60°C Концентрация: 100% Время: 20-150 мин





620075, Россия,  
г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51  
БЦ «Высоцкий», 30 этаж



+7 (343) 351-70-54  
+7 (800) 500-31-68



[info@ur-spk.ru](mailto:info@ur-spk.ru)



[ur-spk.ru](http://ur-spk.ru)

