|  |  |
| --- | --- |
| По состоянию на: |  |
|  |  |
| Компания |  |
|  |  |
| Адрес |  |
|  |  |
| Вид объекта |  |
|  |  |
| Контактное лицо |  |
|  |  |
| Отдел |  |
|  |  |
| Телефон |  |
|  |  |
| E-mail |  |
|  |  |
| Сфера деятельности |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Информация о производстве | | | | | | | | |
| Размеры площадки для размещения оборудования (ДхШхВ), мм. При возможности приложить план | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Число рабочих дней в неделю | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Число смен в сутки | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Продолжительность смены, час. | | |  | | | | | |
|  | | |
|  | | |
| Требования к конструкции камеры | | | | | | | | |
| Отметить, что включить в состав поставки | | | Оборудование для подготовки поверхности  Камера напыления  Печь полимеризации  Оборудование для нанесения  Транспортная система  Порошковая краска  Разработка технологии нанесения покрытия | | | | | |
| Технологические операции и технологические режимы | | | | | | | | |
| Наименование  изделия | Длина, мм | | Ширина, мм | Высота, мм | Масса, кг | Кол-во в месяц | Материал | |
| 1 |  | |  |  |  |  |  | |
| 2 |  | |  |  |  |  |  | |
| 3 |  | |  |  |  |  |  | |
| 4 |  | |  |  |  |  |  | |
| …  Приложить чертежи изделий | | |  | | | | | |
| Камера подготовки поверхности | | | | | | | | |
| Способ подготовки поверхности: дробеструйная обработка, обезжиривание моющими растворами, химическая подготовка с аморфным фосфатированием, прочее | | |  | | | | | |
|  | | |
| Камера напыления | | | | | | | | |
| Тип ЛКМ (при возможности приложить паспорт) | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Количество используемых цветов | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Распределение цветов в процентном соотношении | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Периодичность смены цвета (час) или частота смены цвета (раз/нед) | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Тип напыления (ручной, автоматический) | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Тип камеры (проходная, тупиковая) | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Печь полимеризации | | | | | | | | |
| Температура полимеризации в соответствии паспортом на краску, °С) | | |  | | | | | |
| Транспортная система | | |  | | | | | |
| Способ перемещения | | |  | | | | | |
| Энергоноситель для нагрева | | | | | | | | |
| Природный газ  Электроэнергия  Дизельное топливо | | |  | | | | | |
| Проектные работы (рабочая документация КЖ, КМ КМД и т.д.) | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| Прочие требования | | |  | | | | | |
|  | | |  | | | | | |
| До какой даты Вам необходимо получить предложение | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |